

# Guía de selección de modificadores de polímeros

	ABS	PE de vidrio/ mineral	PP de vidrio/ mineral	Mezclas de olefina/PA	PC	PBT	Poliamidas	SAN	PE de madera/ fibra natural	PP de madera/ fibra natural	Adhesión de la tinta	Adhesión del ametal	Ayuda para la dispersión de mezclas básicas	Mejora ignífuga sin halógeno
<b>Ácido acrílico injertado</b>														
<b>Polipropileno</b>														
Polybond® 1001N												•	•	
Polybond® 1002												•	•	
Polybond® 1103												•	•	
<b>Polietileno de alta densidad</b>														
Polybond® 1009												•	•	
<b>Anhídrido maleico injertado</b>														
<b>Polipropileno</b>														
Polybond® 3000			•	•						•	•	•	•	•
Polybond® 3002			•	•						•	•	•	•	•
Polybond® 3150			•	•						•	•	•	•	•
Polybond® 3200			•	•						•	•	•	•	•
<b>Polietileno de alta densidad</b>														
Polybond® 3009		•		•					•		•	•	•	•
Polybond® 3029		•		•					•		•	•	•	•
Polybond® 3039		•		•					•		•	•	•	•
Polybond® 3049		•		•					•		•	•	•	•
<b>Polietileno lineal de baja densidad</b>														
Polybond® 3149		•		•					•		•	•	•	•
<b>Etileno propileno dieno (EPDM)</b>														
Royaltuf® 485							•							
Royaltuf® 498							•							
<b>SAN injertado</b>														
<b>Etileno propileno dieno (EPDM)</b>														
Royaltuf® ESG 115B R-2	•				•	•		•						
Royaltuf® 372P20	•				•	•		•						

# Polybond® Propiedades típicas

	<b>Resina básica</b>	<b>Funcionalidad</b>	<b>Nivel funcional FTIR</b>	<b>MFR a 190 °C, 2.16 kg g/10 min.</b>	<b>MFR a 230 °C, 2.16 kg g/10 min.</b>	<b>Forma física</b>
Polybond® 1001N	PP	Ácido acrílico (AA)	Alto	-	40	Comprimido
Polybond® 1002	PP	Ácido acrílico (AA)	Alto	-	20	Comprimido
Polybond® 1009	Polietileno de alta densidad (HDPE)	Ácido acrílico (AA)	Alto	5	-	Comprimido
Polybond® 1103	PP	Ácido acrílico (AA)	Alto	-	400	Comprimido
Polybond® 3000	PP	Anhídrico maleico (MA)	Alto	400	1020	Comprimido
Polybond® 3002	PP	Anhídrico maleico (MA)	Bajo	-	10	Comprimido
Polybond® 3009	Polietileno de alta densidad (HDPE)	Anhídrico maleico (MA)	Bajo	5	-	Comprimido
Polybond® 3029	Polietileno de alta densidad (HDPE)	Anhídrico maleico (MA)	Medio	4	-	Microcomprimido
Polybond® 3039	Polietileno de alta densidad (HDPE)	Anhídrico maleico (MA)	Alto	4	-	Comprimido
Polybond® 3049	Polietileno de alta densidad (HDPE)	Anhídrico maleico (MA)	Alto	2	-	Comprimido
Polybond® 3150	PP	Anhídrico maleico (MA)	Medio	53	-	Comprimido
Polybond® 3200	PP	Anhídrico maleico (MA)	Alto	115	-	Comprimido
Polybond® 3149	Polietileno lineal de baja densidad (LLDPE)	Anhídrico maleico (MA)	Alto	12-30	-	Comprimido

# Royaltuf® Propiedades típicas

	<b>Resina básica</b>	<b>Funcionalidad</b>	<b>Nivel funcional FTIR</b>	<b>Viscosidad Mooney ML(1+4) a 125 oC</b>	<b>MFR a 265 °C, 21.6 kg g/10 min.</b>	<b>Forma física</b>
Royaltuf® 485	EPDM semicristalino	Anhídrico maleico (MA)	Medio	30	-	Comprimido
Royaltuf® 498	EPDM amorfo	Anhídrico maleico (MA)	Alto	30	-	Comprimido
Royaltuf® ESG 115B R-2	EPDM semicristalino	SAN	Medio	-	-	Gránulo
Royaltuf® 372P20	EPDM semicristalino	SAN	Medio	-	20	Comprimido

ESG 115B R-2 y 372P20 sólo se diferencian en la morfología. La fase continua de ESG 115B R-2 es de EPDM mientras que la de 372P20 es de SAN.



# Modificadores de polímeros

## Características y beneficios

### Polybond® 1001N

#### CARACTERÍSTICAS

Polipropileno injertado con ácido acrílico  
Flujo de fusión medio  
Alto nivel de funcionalidad

#### BENEFICIOS

Ideal para mejorar la adhesión al metal

### Polybond® 1002

#### CARACTERÍSTICAS

Polipropileno injertado con ácido acrílico  
Flujo de fusión bajo  
Alto nivel de funcionalidad

#### BENEFICIOS

Ideal para mejorar la adhesión al metal

### Polybond® 1103

#### CARACTERÍSTICAS

Polipropileno injertado con ácido acrílico  
Flujo de fusión alto  
Alto nivel de funcionalidad

#### BENEFICIOS

Baja viscosidad de las fórmulas cuando se desea un flujo de fusión alto  
Ideal para mejorar la adhesión al metal

### Polybond® 1009

#### CARACTERÍSTICAS

HDPE injertado con ácido acrílico  
Flujo de fusión moderado  
Alto nivel de funcionalidad

#### BENEFICIOS

Ideal para mejorar la adhesión al metal

### Polybond® 3000

#### CARACTERÍSTICAS

PP injertado con anhídrido maleico  
Nivel más alto de funcionalidad que se encuentra disponible  
Flujo de fusión más alto que se encuentra disponible

#### BENEFICIOS

Idealmente adaptado para aplicaciones de fibra de vidrio largas  
Eficiencia alta en PP de vidrio  
Altamente adecuado para los compuestos de capas de unión

### Polybond® 3002

#### CARACTERÍSTICAS

PP injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión bajo

#### BENEFICIOS

Altamente adecuado para los compuestos de capas de unión

### Polybond® 3150

#### CARACTERÍSTICAS

PP injertado con anhídrido maleico  
Mayor flujo de fusión en comparación con PB3002  
Mayor nivel de funcionalidad en comparación con PB3002

#### BENEFICIOS

Altamente adecuado para los compuestos de capas de unión  
Ideal para compatibilizar mezclas de PP/nylon cuando se desea una mejor estabilidad hidrolítica

### Polybond® 3200

#### CARACTERÍSTICAS

PP injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión alto  
Alto nivel de funcionalidad

#### BENEFICIOS

Eficiencia alta en PP de vidrio  
De alta eficiencia para compatibilizar mezclas de nylon/PP  
Recomendado para nanocompuestos de cerámica PP y compuestos plásticos de madera  
También eficaz en fibras agrícolas y fórmulas de almidón  
Altamente adecuado para los compuestos de capas de unión

**Polybond® 3009**

**CARACTERÍSTICAS**

HDPE injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión bajo  
Nivel de funcionalidad medio  
Recuentos bajos de gel

**BENEFICIOS**

Ideal para aplicaciones de hojas y películas

**Polybond® 3029**

**CARACTERÍSTICAS**

HDPE injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión bajo  
Alto nivel de funcionalidad

**BENEFICIOS**

Ideal para compuestos plásticos de madera u otras aplicaciones altamente rellenas

**Polybond® 3039**

**CARACTERÍSTICAS**

HDPE injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión bajo  
Alto nivel de funcionalidad  
Forma de microcomprimido antipolvo

**BENEFICIOS**

Distribución fácil y uniforme  
Ideal para compuestos plásticos de madera u otras aplicaciones altamente rellenas

**Polybond® 3049**

**CARACTERÍSTICAS**

HDPE injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión bajo  
El mayor nivel de funcionalidad

**BENEFICIOS**

Ideal para compuestos plásticos de madera u otras aplicaciones altamente rellenas  
También eficaz en fibras agrícolas y fórmulas de almidón

**Polybond® 3149**

**CARACTERÍSTICAS**

LLDPE injertado con anhídrido maleico  
Flujo de fusión moderado  
Alto nivel de funcionalidad

**BENEFICIOS**

Altamente adecuado para los compuestos plásticos de madera y otros compuestos altamente rellenos

**Royaltuf® 485**

**CARACTERÍSTICAS**

EPDM semicristalino injertado con anhídrido maleico  
Nivel de funcionalidad medio  
Comprimidos que fluyen libremente

**BENEFICIOS**

Modificador de impacto eficaz para una amplia gama de poliamidas  
Carga de 5-7% para poliamidas rellenas de vidrio  
Carga de 20% para poliamidas altamente resistentes

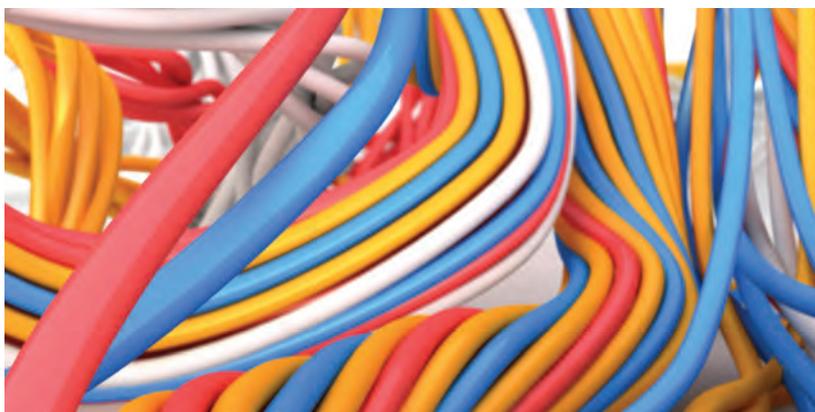
**Royaltuf® 498**

**CARACTERÍSTICAS**

EPDM amorfo injertado con anhídrido maleico  
Alto nivel de funcionalidad  
Comprimido de flujo libre y en polvo para facilitar el almacenamiento y la inserción

**BENEFICIOS**

Modificador de impacto eficaz para una amplia gama de poliamidas  
Carga de 5-7% para poliamidas rellenas de vidrio  
Carga de 20% para poliamidas altamente resistentes  
Proporciona el más alto nivel de propiedades de impacto a temperaturas por debajo de la ambiental



**Royaltuf® ESG 115B R-2**

**CARACTERÍSTICAS**

50% de caucho de EPDM injertado con estireno acrilonitrilo (AES)  
Caucho de EPDM en la fase continua  
Forma granular

**BENEFICIOS**

Proporciona excelentes propiedades de impacto a temperaturas ambiente y por debajo de estas  
Mantiene las propiedades del polímero en UV y en ambientes térmicos  
Ofrece propiedades excepcionales resistentes al clima  
Compatible con numerosos polímeros polares

**Royaltuf® 372P20**

**CARACTERÍSTICAS**

50% de caucho de EPDM injertado con estireno acrilonitrilo (AES)  
SAN en la fase continua  
Forma de comprimido

**BENEFICIOS**

Proporciona excelentes propiedades de impacto a temperaturas ambiente y por debajo de estas  
Mantiene las propiedades del polímero en UV y en ambientes térmicos  
Ofrece propiedades excepcionales resistentes al clima  
Compatible con numerosos polímeros polares

# Resumen normativo

Se recomienda verificar el estado actual. Para esto, contacte al Departamento de Seguridad del Producto y Asuntos Regulatorios de Chemtura Corporation al 866.430.2775. Consulte las MSDS para conocer el estado de inventario del producto

## Limitaciones

- a** Cantidad requerida para lograr el efecto deseado
- b** No debe exceder la cantidad necesaria para lograr el efecto deseado
- c** No puede entrar en contacto con alimentos
- d** Deberá contener un máximo del 2% por peso de las unidades de copolímeros derivadas de anhídridos maleicos

	Tipo de modificador	Número registrado CAS	Normativa de la Administración de Drogas y Alimentos (FDA) (Título 21 del Código de Regulaciones Federales [21 CFR])*	Limitaciones	Directiva 2002/72/CE (Europa)*
Polybond® 1001N	PP/AA	25214-24-8	175.105, 176.180	a	En conformidad
Polybond® 1002	PP/AA	25214-24-8	175.105, 176.180	a	En conformidad
Polybond® 1009	HDPE/AA	9010-77-9	175.105, 176.180	a	En conformidad
Polybond® 1103	PP/AA				
Polybond® 3000	PP/MA	9003-07-0	175.105, 176.180, 177.1210, 175.380, 175.390, 177.1390	a b c	En conformidad
Polybond® 3002	PP/MA	9003-07-0	175.105, 176.180, 177.1210, 175.300, 175.380, 175.390, 177.1390	a b c	En conformidad
Polybond® 3009	HDPE/MA	9002-88-4	175.105, 176.180, 177.1210, 177.1520	a d	En conformidad
Polybond® 3029	HDPE/MA				
Polybond® 3039	HDPE/MA				
Polybond® 3049	HDPE/MA				
Polybond® 3149	HDPE/MA				
Polybond® 3150	PP/MA	9003-07-0	175.105, 176.180, 177.1210, 175.300, 175.380, 175.390, 177.1390	a b c	En conformidad
Polybond® 3200	PP/MA	9003-07-0	175.105, 176.180, 177.1210, 175.380, 175.390, 177.1390	a b c	En conformidad
Royaltuf® 485	EPDM/MA	25038-36-2			
Royaltuf® 498	EPDM/MA	25038-36-2			
Royaltuf® ESG 115B R-2	EPDM/SAN				
Royaltuf® 372P20	EPDM/SAN	32069-92-4			

\* Chemtura Corporation no tiene control sobre la composición del producto final, las condiciones de procesamiento o las aplicaciones finales. Es, por tanto, responsabilidad del fabricante del artículo de uso final, comprobar el cumplimiento de cualquier normativa correspondiente.